



## CASTOLIN FRANCE SA

Constitué essentiellement d'un mélange de chlorures de zinc et d'ammonium dans un support organique  
destiné au brasage tendre des métaux cuivreux (cuivre, laiton, bronze)  
assemblage des installations en cuivre  
s'utilise avec tous les alliages d'étain (étain / plomb, étain / cuivre, étain / argent) type  
CASTOLIN 157, 5423, 5241...  
s'utilise soit fer à souder, à la flamme ou à l'air chaud  
PH : env. 4  
zone d'activité : entre 150 et 250°C  
conditionnement : tube de 100 gr.

## Caractéristiques

conditionnement (gr)

tube de 100

Référence		Prix HT
2717	DECAPANT GEL XUPER 157 (100G)	-