



GYS

Commande par micro-processeur
soudé toutes les électrodes Rutiles, Basiques, Inox, fontes en courant continu
amorçage immédiat, puissance de soudage constante et fusion très douce
insensible aux fluctuations du courant secteur ou à la longueur d'arc
très bonne pénétration et parfaite stabilité de l'arc
arc force: augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile
hot start : puissance accrue à l'amorçage
anti-sticking: procédé anti-collage
PROTEC 400 : protège contre les surtensions
livré en valise avec câble de masse et porte-électrode.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	85
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	14
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	10 - 160
hauteur (mm)	280
largeur (mm)	170
longueur (mm)	130
modèle	gysmi 160p
Ø d'électrode min. - max. (mm)	1,6 à 4,0
poids (kg)	4,2
tension à vide (v)	72
tension d'alimentation (v)	230

Référence		Prix HT
174331	POSTE MMA GYSMI 160P MONOPHASE EQUIPE	-