



GY S

Assemblage de tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, alu, cuivre ou titane) dispose d'un système de refroidissement intégré 6 procédés de soudage TIG AC/DC : TIG DC - Standard TIG AC - Easy : paramètres prédéfinis pour faciliter le soudage TIG AC - Standard TIG AC - SPOT : pré-assemble les pièces d'aluminium par pointage TIG DC Pulsé : permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm 2 modes de soudage à l'électrode : MMA Standard : accepte les électrodes basiques, rutiles jusqu'au Ø 4 mm MMA Pulsé : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...) 2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT 3 gestions de la gâchette : 2 temps, 4 temps, 4T « LOG » aide au soudage MMA : Antisticking, Hot Start et Arc Force réglable équipé d'une fonction VRD (voltage reduction device) affichage courant/tension après le soudage (vérification du respect des DMOS/QMOS) mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé connectivité pour commandes à distance livré avec une torche SR20DB (4m) et un kit MMA.

Caractéristiques

facteur de marche à 40°C à 60% (ac) (a)	110 (tig ac/tig dc/mma)
facteur de marche à 40°C à i2 max. (ac) (%)	13 (tig ac)/23 (tig dc)/22 (mma)
gamme d'intensité de soudage (i2) (ac) (a)	10-200 a (tig ac)/10-160 a (tig dc)/10-160 a (mma)
poids (kg)	20,5
tension à vide (v)	70
tension d'alimentation (v)	230

Référence	Prix HT
10525643 POSTE TIG PROTIG 201L AC/DC HF EQUIPE	-