

## TARAUD MACHINE HSS COBALT 8% ENTREE GUN TROU DEBOUCHANT 22.200 (BLISTER)

## **PHANTOM**



Très approprié pour aciers, inox, fontes, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages approprié pour alliages de nickel, cobalt et titane

Form B (coupe GUN)

pas métrique

matière de l'outil : HSS-E (8% de cobalt)

surface non revêtue

queue cylindrique renforcée avec carré (hors M12 : queue cylindrique dégagée avec carré)

coupe à droite type de trou : traversant angle au sommet : 60° entrée 4 - 5 filets

tolérance: ISO 2 / 6H / h9.

## Caractéristiques

Référence	filetage	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	Ø de queue (mm)	pas (mm)	Prix HT
10012689	m3	56	11	-	0,50	-
10012692	m5	70	16	-	0,80	-
10012693	m6	80	19	-	1,0	-
10543157	m3	56	-	3,5	0,5	-
10543158	m4	63	-	4,5	0,7	-
10012690	m3,5	56	13	-	0,60	-
10543109	m5	70	-	6	0,8	-
10543145	m6	80	-	6	1,0	-
10012683	m1,8	40	8	-	0,35	-
10012687	m2,5	50	9	-	0,45	-
10012695	m8	90	22	-	1,25	-
10012688	m2,6	50	9	-	0,45	-
10012694	m7	80	19	-	1,0	-
10012682	m1,7	40	8	-	0,35	-
10012684	m2	40	8	-	0,4	-
10543111	m8	90	-	8	1,25	-
10012685	m2,2	45	9	-	0,45	-
10012686	m2,3	45	9	-	0,4	-
10012681	m1,6	40	8	-	0,35	-
10012696	m10	100	24	-	1,5	-
10543112	m10	100	-	10	1,50	-
10012680	m1,4	40	7	-	0,30	-
10012679	m1,2	40	6	-	0,25	-
10012678	m1,1	40	6	-	0,25	-
10543113	m12	110	-	9	1,75	-
10012677	m1	40	6	-	0,25	-